

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Morski Instytut Rybacki – Państwowy Instytut Badawczy
ul. Kołłątaja 1
81-332 Gdynia

S.01. 1 Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych. Stolarka drzwiowa (Etap I)

S.01.2 Podłogi i posadzki –Wykładziny PCV i wykładziny dywanowej modułowej pętelkowej (Etap II)

CPV 45521000-4 - Roboty w zakresie stolarki budowlanej

CPV 45453000-7 Roboty remontowe i renowacyjne

CPV 45432100-5 Kładzenie i wykładanie podłóg

Spis treści

- 1.0 Wstęp
- 1.1 Przedmiot specyfikacji
- 1.2 Zakres stosowania specyfikacji
- 1.3 Zakres robót objętych w specyfikacji
- 1.4 Określenia podstawowe
- 2.0 Materiały
- 3.0 Sprzęt
- 4.0 Transport
- 5.0 Wykonanie robót
- 6.0 Kontrola jakości
- 7.0 Obmiar robót
- 8.0 Odbiór robót

1.0 Wstęp

1.1 Przedmiot specyfikacji

Etap I

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru stolarki drzwiowej.

Etap II

Przedmiotem niniejszej specyfikacji są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z ułożeniem wykładzin PCV zgrzewanej np. Tarkett Optima lub równoważnej (w zakresie niżej podanych parametrów) oraz wykładziny dywanowej modułowej pętelkowej, wraz z technologią układania w budynku MIR-PIB przy ul. Kołłątaja 1 w Gdyni

1.2 Zakres stosowania specyfikacji

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3 Zakres robót objętych specyfikacją

Etap I

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu stolarki drzwiowej.

Etap II

Wykonanie posadzki z wykładzin rolowanych, w tym przygotowanie podłoża, sfrezowanie, czyszczenie, odkurzanie, impregnacja powierzchni, wylewka samopoziomująca, szlifowanie wylewki, ułożenie wykładziny na odpowiednim dedykowanym kleju.

1.4 Określenie podstawowe

Etap I

1)Drzwi

Wysokość światła przejścia wszystkich drzwi min. 200 cm

Drzwi D1

- klasa odporności ogniowej EI30
- dwuskrzydłowe, szerokość skrzydła czynnego w świetle przejścia 90cm skrzydło bierne szerokość wynikowa dostosowana do istniejącego otworu,
- PCV z oszkleniem przeciernym, szkło bezpieczne,
- dymoszczelne,
- wyposażone w 3 zawiasy, zamek z wkładką patentową, samozamykacz z funkcją blokady, zwory elektromagnetyczne, z wyprowadzeniem okablowania na zewnątrz ościeżnicy, skrzydło bierne ryglowane,

- kolor biały (profile, zawiasy)
- wyposażone w klamkę po obu stronach

Drzwi D2

- dwuskrzydłowe, szerokość skrzydła czynnego w świetle przejścia 90cm, skrzydło bierne szerokość wynikowa dostosowana do otworu po usunięciu starych drzwi,
- PCV z oszkleniem przeziernym, szkło bezpieczne,
- wyposażone w 3 zawiasy, zamek z wkładką patentową, samozamykacz z funkcją blokady, zwory elektromagnetyczne, z wyprowadzeniem okablowania na zewnątrz ościeżnicy, skrzydło bierne ryglowane,
- kolor biały (profile, zawiasy)
- wyposażone w klamkę po obu stronach

Drzwi D3

- jednoskrzydłowe, szerokość skrzydła w świetle przejścia 100cm,
- PCV z wypełnieniem zamiast szyb – płytciny w kolorze białym,
- wyposażone w 3 zawiasy, zamek z wkładką patentową,
- kolor biały (profile, zawiasy)
- wyposażone w klamkę po obu stronach

Drzwi D4

- drzwi stalowe o odporności ogniowej EI60
- jednoskrzydłowe pełne, szerokość skrzydła w świetle przejścia 100 cm
- wyposażone w min. 2 zawiasy, zamek z wkładką patent
- kolor szary (jednolity we wszystkich drzwiach)
- wyposażone w klamkę po obu stronach

Drzwi D5

- drzwi stalowe o odporności ogniowej EI60
- dwuskrzydłowe pełne, szerokość skrzydła czynnego w świetle przejścia min. 90 cm, skrzydło bierne min „40” dla uzyskania po otwarciu obu skrzydeł dostępu pełnej szerokości szachtu ,
- wyposażone w min. 2 zawiasy, zamek z wkładką patentową, skrzydło bierne ryglowane.
- Kolor szary (jednolity i identyczny jak w drzwiach D4)
- Wyposażone w klamkę po obu stronach

2)Domurowania, nadmurowania

- Grubość min. 12 cm + tynk kat. III, o odporności REI120 (np. cegła pełna + tynk cem. – wap.)
- Nadmurowania j.w lub dopuszcza się wykonanie obudowy ze specjalnych płyt ogniowych w systemie fermacell lub równoważnych dla uzyskania odporności ogniowej REI120
- wykończone tynkiem cementowo-wapiennym lub/i gładzią gipsową powyższych domurowań i nadmurowań, do uzyskania gładkiej powierzchni,
- malowane min. dwukrotnie farbą emulsyjną w kolorze białym do uzyskania jednolitego koloru.

3)Zwora elektromagnetyczna (np. Zwora elektromagnetyczna zewnętrzna z przekaźnikiem – SCOT EL-1200WS lub równoważna (w zakresie poniższych parametrów) + odpowiednio dobrany dedykowany uchwyt):

- zasilanie 12V DC (300-500mA)
- maksymalny nacisk na drzwi 280-350 kg
- sygnalizacja (styk NC)
- dioda informacyjna Led
- uchwyt montażowy (dedykowany – nie „samorobny” lub przerabiany)

4)Samozamykacz:

- typu Geze z funkcją blokady,
- z automatyczną blokadą na skrzydle czynnym, pozwalającą na zablokowanie skrzydła w ustalonym położeniu

Etap II

- wykładzina PCV np. TARKETT OPTIMA lub równoważna (w zakresie poniższych parametrów)
- wykładzina dywanowej modułowa 50cm x 50cm, w kolorze szarym (tzw. new grey)
- masy klejowe

2.0 Materiały

Etap I

Wbudować należy stolarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami i powłokami malarskimi.

Drzwi stalowe

Konstrukcja skrzydła: płyta drzwiowa o grubości min. 65 mm zbudowana z blachy stalowej o gr. 0,9 mm ze specjalnym ognioodpornym wkładem.

Konstrukcja ościeżnicy: specjalna czterostronna ościeżnica kątowna o grubości min. 2 mm, z czterostronną uszczelką, z przyspawanymi kotwami do zamurowania lub pod kołki rozporowe.

Okucia: komplet przeciwpożarowych klamek, szyldy klamek przystosowane do wkładki patentowej + wkładka patentowa ppoż., min 1 zawias konstrukcyjny, 1 zawias sprężynowy (zamykający samoczynnie)

Zamek: zamek wpuszczany, przystosowany do wkładki patentowej z wkładką patentową i kompletem min. 3 kluczy

Wykończenie: lakierowanie

Wymiar: jak w OPZ

Kolor: szary jednolity dla wszystkich drzwi stalowych

Klasa odporności ogniowej: EI60

Współczynnik przenikania ciepła U: 1,8 W/(m²K)

Posiadające ważną Aprobata Techniczną (AT)

Drzwi PCV wg OPZ z klasą EI30 i bezklasowe ogniowo, posiadające Aprobata Techniczną, rozwiązania materiałowe wg AT danego producenta.

Etap II

Wykładzina homogeniczna np. PCV Tarkett Optima lub równoważna (w zakresie poniższych parametrów):

Specyfikacja techniczna:

- Elastyczna wykładzina homogeniczna (EN 649)
- Grubość całkowita (EN 428) – 2 mm
- Grubość warstwy wierzchniej (EN 429) – 2 mm
- Klasyfikacja – obiektowa (EN 685) – Klasa 34
- Klasyfikacja – przemysłowe (EN 685) – klasa 43
- Klasa palności – Bfl-s1
- Grupa ścieralności EN 660-2 – T :<= 2,00 mm³
- Antypoślizgowość DIN 51130 – R9
- brak ostrego i drażniącego zapachu, wg PN-75/B-04270,
- wgniecenie resztkowe (EN 433) <= 0,33mm,
- stabilność wymiarów (EN 434) <=0,40%
- klej do klejenia wykładziny dobrać wg wskazań producenta

Wykładzina dywanowa modułowa:

Specyfikacja techniczna:

- Grubość całkowita 7 mm
- Grubość runa 4,5 mm
- Rodzaj włókna 100% PA
- Konstrukcja Low level poop
- Ciężar włókna 580 g/m²
- Ciężar całkowity 4300 g/m²
- Klasyfikacja obiektowa (wg EN 685) – Klasa 3
- Odporność ogniowa Bfl S1
- Płytkowa 50 cm x 50 cm

3.0 Sprzęt

Do cięcia, frezowania materiałów posadzkowych używać narzędzi dostosowanych do twardości płyt materiału. Sprzęt stosowany do robót budowlano - montażowych musi być użytkowany zgodnie ze swoim przeznaczeniem w zakresie zgodnym z dokumentacją techniczno-ruchową.

Sprzęt musi odpowiadać wymaganiom przepisom eksploatacyjnym w zakresie wymagań użytkowych, utrzymania odpowiedniego stanu technicznego, częstotliwości i zakresu kontroli stanu technicznego, przestrzegania warunków BHP i ochrony P.poż w czasie użytkowania sprzętu. Sprzęt jeśli tego wymaga powinien posiadać certyfikat B. Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić ważność odpowiednich dokumentów.

4.0 Transport

Transport powinien odbywać się krytymi środkami transportu. Ułożenie i zabezpieczenie ładunku powinno być zgodne z przepisami transportowymi dotyczącymi transportu samochodowego. Rolki przechowywać w miejscu suchym i przewiewnym, nie wystawionym na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i opadów atmosferycznych. Materiał izolować od podłoża składając je np. na podestach. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie.

5.0 Wykonanie robót

Etap I

Montaż stolarki drzwiowej – ściśle wg instrukcji montażu producenta.

Etap II

Wykładzina np. TARKETT OPTIMA lub równoważna (w zakresie powyższych parametrów) oraz wykładzina dywanowa modułowa 50 cm x 50 cm.

Podłoże pod wykładzinę powinno być gładkie, o odpowiedniej wytrzymałości, równe, suche, oczyszczone z wszelkich zanieczyszczeń i przygotowane zgodnie z przepisami budowlanymi. W celu uzyskania jak najlepszej jakości podłoża przy podkładach cementowych, zaleca się stosowanie mas wygładzających (samopoziomujących) renomowanych producentów przeznaczonych do stosowania pod wykładziny elastyczne. Zakłada się wykonanie masy samopoziomującej gr. 2-5mm. Wilgotność podłoża (CM-%) nie powinna być wyższa niż 2,0%. Dobrze będą zatem wszystkie te rodzaje posadzek które są równe, posiadają mocną strukturę, są pozbawione rys oraz pęknięć. Podłoża te powinny być odpowiednio suche. Posadzka musi być szczelna i nie nasiąkliwa. Montaż wykładzin zgodnie z fachowymi regułami powinien odbywać się w temperaturze otoczenia o wartości około +18°C jak również w warunkach wilgotności względnej – max. 65% (idealna wilgotność to 40-60%). Natomiast temperatura samej podłogi nie powinna być niższa niż 15°C. Do montażu wykładzin PCV powinien być stosowany dedykowany klej dyspersyjny. Należy używać kleju zgodnego z zaleceniami producenta. Arkusze wykładziny należy łączyć przy pomocy sznura spawalniczego dostosowanego kolorystycznie do wykładziny.

Wokół ścian pomieszczenia wykonać listwy cokołowe dopasowane do wykładziny wysokość wywinięcia na ścianę 8 cm.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy zapoznać się ze szczegółową instrukcją montażu wykładzin.

6.0 Kontrola jakości robót

Etap I

Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-88/B-10085 dla stolarki okiennej i drzwiowej, PN-72/B-10180 dla robót szklarskich.

Ocena jakości powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie zgodności elementów odtwarzanych z elementami dostarczonymi do odwzorowania,
- sprawdzenie jakości materiałów z których została wykonana stolarka,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.

Etap II

Za jakość materiałów odpowiada producent, który jest zobowiązanych do wystawienia stosownych deklaracji zgodności z aprobatą techniczną oraz przedstawić atesty higieniczne. Przed przystąpieniem do robót wykonać badanie wilgotności podłoża. Należy zbadać twardość posadzki betonowej jak również jej wyrównanie na długości 2,5m mierzonej łąką, gdzie nierówności nie mogą przekraczać 1-2 mm. Każda partia wyprodukowanego materiału gotowego ma być sprawdzana pod względem jakości wykonania, gatunku oraz utrzymania wymiarów.

7.0 Obmiar robót

Etap I

Sztuki wbudowanej stolarki (danego typu) w świetle ościeżnic.

Etap II

Jednostką obmiarową jest 1m² układanej powierzchni poziomej. Do płatności przyjmuje się ilość m² wykonanej i odebranej podłogi.

8.0 Odbiór robót

Etap I

Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności wyszczególnione w punkcie 5.

Etap II

Odbiory należy przeprowadzać dla każdej posadzki w poszczególnych pomieszczeniach osobno lub za zgodą Zamawiającego zbiorczo. W protokóle należy odnotować fakt wykonania poprawek, określając ich rodzaj i miejsce. Podstawą odbioru robót są badania obejmujące:

- sprawdzenie materiałów
- sprawdzenie warunków prowadzenia robót
- sprawdzenie prawidłowości wykonanych robót

Po odbiorze sporządza się protokół odbioru końcowego, który zawiera gwarancję dla wykonanych robót posadzkowych. W przypadku wystąpienia poprawek w protokóle należy odnotować ten fakt z określeniem terminu ich wykonania.